

conocimiento

pavitron conductive



pavindus conductive flooring

ELECTRICIDAD ESTATICA

Normalmente, los átomos que forman nuestro entorno tienen una carga eléctrica

equilibrada entre protones (positivos) y electrones (negativos).

Pero si dos materiales se rozan, parte de los electrones de uno puede pasar al otro,

cargándolo con electricidad estática.

Cuando se produce un roce con una persona u objeto cargado con electricidad estática, se produce una pequeña descarga por absorción de esa electricidad "sobrante".

La electricidad estática es una carga constituida por una cantidad variable de electrones, estacionada sobre una superficie, produciéndose en la mayoría de los casos como consecuencia de variaciones de distancia y contactos entre cuerpos.

La intensidad, dependerá de la velocidad de separación entre las superficies de los cuerpos y la frecuencia de los contactos; así como de las constantes dieléctricas de

los materiales que constituyan los cuerpos.

PAVIMENTOS CONTINUOS CONDUCTIVOS DISIPATIVOS Y ANTIELECTROSTATICOS

La función de los pavimentos conductivos disipativos y antielectrostáticos, a base de resinas reactivas, consiste en trasladar con facilidad las cargas eléctricas hacia las tomas de tierra, asegurando una descarga satisfactoria a puntos neutrales.

El valor de conductividad eléctrica del pavimento es un factor determinante para garantizar las condiciones de trabajo, la seguridad del personal y de la instalación, y la calidad de los productos potencialmente sensibles.

Los valores requeridos dependerán del tipo de instalación.

Los sistemas "**pavindus conductive flooring**" presentan las mismas características físico-químicas de los pavimentos epoxy industriales standard, y además son eléctricamente conductores.

Presentan Conductividad Superficial en cada una de las capas y Conductividad en Masa

en el revestimiento completo, establecida mediante diferencias de potencial entre las

diversas capas, consiguiendo la convergencia vertical de las cargas eléctricas hacia las tomas de tierra.

La capa selladora actúa como capa aislante de cierre del circuito, permitiendo obtener superficies equipotenciales.



pavindus conductive flooring

Los sistemas, cumplen con las normas DIN-51953 y DIN-53482, con valores de Resistencia Eléctrica de Derivación en Masa, inferiores a 1 mega-ohmio. Los sistemas de control, se realizan empleando la norma UNE-EN-1081.

CARACTERISTICAS

- Son un medio de protección de seguridad laboral, debido a la posible carga electrostática del cuerpo humano, por fricción.
- Permiten asegurar el funcionamiento de instrumentos e instalaciones de precisión.
- Evitan alteraciones y deterioros de componentes y productos eléctricos y electrónicos sensibles.
- Impiden la formación de chispas por cargas electrostáticas, mejorando o anulando los riesgos de incendios y explosiones.
Eliminan riesgos de explosión, por ignición de productos muy volátiles, acumulaciones de polvo, en salas limpias, estériles, etc.
- Optimizan los procesos de envasado de polvos finos.
- Impiden la penetración de partículas de polvo sobre tinta fresca, en procesos de impresión.

CAMPO DE APLICACIÓN

PROTECCION Y SEGURIDAD LABORAL

- Plantas de producción y manipulación de:
Líquidos inflamables; productos en polvo fino susceptibles de cargarse eléctricamente, como colorantes, torrefacción, productos químicos y farmacéuticos.
- Industria eléctrica, electrónica, electromedicina, radiología.
Salas de ordenadores e instrumentación eléctrica
Centros de control. Centros cdp. Unidades robotizadas.
- Almacenes con circulación de carretillas filoguiadas y con control remoto.
- Cabinas y áreas de pesada.
- Platós radio, fotografía, cine, televisión.
- Salas de pintura.
- Artes gráficas e imprentas.
- Quirófanos.
- Instalaciones con producción de cargas eléctricas de alta tensión y productos nucleares



pavindus conductive flooring

Sistemas:
Características y propiedades



pavindus conductive flooring

Sistema pintado

CAMPO DE APLICACIÓN

Tratamiento conductivo de bajo espesor.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores
- Tratamiento continuo sin juntas
- Alto contenido en sólidos
- Resistencia a abrasión y efecto antipolvo
- Impermeable al agua. Resistencia a aceites y grasas.
- Textura lisa. Brillo alto. Facilidad limpieza y desinfección.
- Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081.
- Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.
- Resistencia al fuego: Clase M.2 (UNE 23 727 90)



pavindus conductive flooring

Sistema autonivelante liso

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento conductivo de alto espesor y textura lisa.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores
- Tratamiento continuo sin juntas
- 100 % sólidos
- Ausencia de olor
- Efecto antipolvo
- Resistencia a abrasión y efecto antipolvo: 87,5 mg/1000 ciclos (ASTM-D-4060)
- Resistencia a Compresión:
Carga Cedencia > 4200 N
Tensión Cedencia > 59 MPa
- Resistencia a Flexión:
➤ 14 N/mm² (ASTM-D-790-Tabla 1-Método 1)
- Resistencia a Tracción:
➤ 10 N/mm² (ASTM-D-638)
- Impermeable al agua.
- Resistencia a aceites ,grasas y numerosos productos químicos
- Textura lisa. Brillo muy alto. Facilidad limpieza y desinfección.
- Resistencia al fuego: Clase M.3 (UNE 23 727 90)
- Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081
- Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.



pavindus conductive flooring

Sistema multicapa monocolor antideslizante

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento conductivo de alto espesor y textura antideslizante, monocolor.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores
- Tratamiento continuo sin juntas
- 100 % sólidos
- Ausencia de olor
- Resistencia a Abrasión y efecto antipolvo
- Resistencia a Compresión:
Carga Cedencia > 4260 N
Tensión Cedencia > 59 MPa
- Resistencia a Flexión:
> 26 N/mm² (ASTM-D-790-Tabla 1-Método 1)
- Resistencia a Tracción:
➤ 12 N/mm² (ASTM-D-638)
- Impermeable al agua.
- Resistencia a aceites ,grasas y numerosos productos químicos
- Textura antideslizante. Brillo alto. Facilidad limpieza y desinfección.
- Resistencia al Deslizamiento:
Cumple Rd Clase 3, medido según UNE-ENV-12633.
- Resistencia al fuego: Clase M.2 (UNE 23 727 90)
- Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081
- Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.



pavindus conductive flooring

Sistema multicapa cuarzo color antideslizante

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento conductivo de alto espesor, textura antideslizante y aspecto decorativo cuarzo color.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores
- Tratamiento continuo sin juntas
- 100 % sólidos
- Ausencia de olor
- Resistencia a Abrasión y efecto antipolvo
- Resistencia a Compresión:
Carga Cedencia > 4260 N
Tensión Cedencia > 59 MPa
- Resistencia a Flexión:
> 26 N/mm² (ASTM-D-790-Tabla 1-Método 1)
- Resistencia a Tracción:
➤ 12 N/mm² (ASTM-D-638)
- Impermeable al agua.
- Resistencia a aceites ,grasas y numerosos productos químicos
- Textura antideslizante. Brillo alto. Facilidad limpieza y desinfección.
- Resistencia al Deslizamiento:
Cumple Rd Clase 3, medido según UNE-ENV-12633
- Resistencia al fuego: Clase M.2 (UNE 23 727 90)
- Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081
- Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.



pavindus conductive flooring

Sistema monocapa cuarzo color liso o antideslizante

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento conductivo de muy alto espesor, texturas lisa o antideslizante y aspecto decorativo cuarzo color.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores
- Espesor, de 5 a 20 mm.
- Tratamiento continuo sin juntas
- 100 % sólidos
- Ausencia de olor
- Adherencia a hormigón: Superior a su coherencia
- Efecto antipolvo
- Resistencia a Abrasión, 52 mg/1000 ciclos (ASTM-D-4060)
- Resistencia a Compresión:
De 350 a 600 kg/cm², a 7 días
- Resistencia a Flexión:
De 200 a 320 kg/cm², a 7 días
- Impermeable al agua.
- Resistencia a aceites ,grasas y numerosos productos químicos
- Textura lisa o antideslizante.
- Brillo satinado. Facilidad limpieza y desinfección.
- Resistencia al fuego: Clase M.2 (UNE 23 727 90)
- Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081
- Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.



pavindus conductive flooring

Sistema microterrazo monocolor liso

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento conductivo de alto espesor, textura lisa y aspecto decorativo monocolor.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores
- Tratamiento continuo sin juntas
- 100 % sólidos
- Ausencia de olor
- Efecto antipolvo
- Resistencia a abrasión y efecto antipolvo:
87,5 mg/1000 ciclos (ASTM-D-4060)
- Resistencia a Compresión:
Carga Cedencia > 4200 N
Tensión Cedencia > 59 MPa
- Resistencia a Flexión:
> 14 N/mm² (ASTM-D-790-Tabla 1-Método 1)
- Resistencia a Tracción:
➤ 10 N/mm² (ASTM-D-638)
- Impermeable al agua.
- Resistencia a aceites ,grasas y numerosos productos químicos
- Textura lisa. Brillo muy alto. Facilidad limpieza y desinfección.
- Resistencia al fuego: Clase M.3 (UNE 23 727 90)
- Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081
- Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.



pavindus conductive flooring

Sistema terrazo liso

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento conductivo de alto espesor, textura lisa y aspecto decorativo.
Espesor, 10 mm.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores
- Tratamiento continuo sin juntas
- 100 % sólidos
- Ausencia de olor
- Resistencia a Abrasión y efecto antipolvo
- Resistencia a Compresión:

	A 3 días	A 7 días	
Arido 1-3 mm	> 290	> 370	kg/cm ²
Arido 3-5 mm	> 350	> 420	"
- Impermeable al agua.
- Resistencia a aceites ,grasas y numerosos productos químicos
- Textura lisa. Brillo muy alto. Facilidad limpieza y desinfección.
- Mantenimiento mediante pulido y cristalizado
- Resistencia al fuego: Clase M.3 (UNE 23 727 90)
- Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081
- Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.



pavindus conductive flooring

Sistema pavitron conductive

SUB-BASE:

Granular, con compactación ajustada a Proctor correspondiente

BARRERA DE VAPOR-IMPERMEABILIZACION INFERIOR:

Mínimo polietileno galga 600

MALLAZO ARMADURA :

Mallazo electrosoldado de 150 x 150 x 6 mm.

Los solapes se unirán con alambre, cada 1 m aproximadamente, en todos los sentidos.

ESTRUCTURA DE DESCARGA:

Colocación **pcf. TRENZA METALICA** de 60 cm de longitud, unidas al mallazo armadura con alambre; situadas verticalmente junto a las paredes perimetrales de cierre y/o pilares, emergiendo mínimo 20 cm de la cota superior de acabado del pavimento.

Distribución: Geométrica, 1 unidad/100 m² de pavimento.

Posteriormente, conexión con tomas de tierra.

CAPA BASE:

Hormigón:

Espesor:

Determinado según la naturaleza y esfuerzos a que va a estar sometido el pavimento.

Resistencia a Compresión:

H-200 (250 kg/cm²)

Resistencia a Flexotracción:

20 kg/cm²

Dosificación mínima:

300 kg/m³ de cemento portland (según norma UNE-8031).

Aridos:

Granulometría continua 0/20 a 0/25.

Refuerzo:

Fibras metálicas, con dosificación 30 kg/m³, para limitar la formación de fisuras y grietas de retracción plástica, y reforzar las características básicas del hormigón.

Colocación:

Regleado con buena planimetría, en bandas de 4-5 m de ancho.

Fratado mecánico de preparación.



pavindus conductive flooring

CAPA MORTERO:

COLOCACION ENCOFRADO METALICO SUPLEMENTARIO:

Mediante pletinas metálicas de 2-2,5 mm.

CONFECCION MORTERO:

Amasado con agua, dosificación 2-2,3 litros de agua por saco de 25 kg de

pavitron

Conductive.

Emplear amasadora forzada.

APLICACIÓN MORTERO:

Extensión sobre el hormigón soporte, según las técnicas habituales de incorporación

de morteros hidráulicos amasados como capa hidratada monolítica incorporada en sistema "fresco sobre fresco".

Regleado con regle de aluminio.

Fratasado y alisado mecánicos.

CURADO:

Mediante lámina de polietileno, colocada una vez terminada la exudación superficial de agua, como máximo 6-8 horas después del alisado final.

JUNTAS:

DE ENTREGA:

En paredes perimetrales, pilares, y cualesquiera elementos fijos situados en el interior del pavimento, para aislar la losa de la estructura.

DE CONSTRUCCION Y DILATACION:

Correspondientes a los límites de hormigonado encofrados.

Colocación de pasadores metálicos de 50 cm de longitud y 16 mm de diámetro.

DE RETRACCION:

Aserradas en 1/3 del espesor de la losa, de 2 mm de anchura, y distribuidas formando

módulos de 20-25 m², con lados lo más cuadrados posible.

PROTECCION BORDES JUNTAS:

Con masillas epoxy-poliuretano o poliuretano

CAPA TERMINACION OPCIONAL:

Para mejorar las resistencias químicas, aplicación una o más capas **pcf.**

VARNISH PU-W.

RENDIMIENTOS:

pavitron conductive 10-12 kg/m² (Mínimo)

Terminación Opcional:

pcf. VARNISH PU-W 0,10-0,15 kg/m² y capa



pavindus conductive flooring

CONTROLES CONDUCTIVIDAD ELECTRICA:

Por capas y del sistema acabado, con respecto a las tomas de tierra.

Los controles se realizarán midiendo la Resistencia Eléctrica de Derivación, según la norma UNE-EN-1081 (DIN-EN-1081), empleando Tester ohmómetro digital y triángulo conductor normalizado.

Las mediciones finales se realizarán partir del tercer día después de finalizado el revestimiento; con tres mediciones por control; sobre áreas de contacto limpias y secas; con voltaje estabilizado de 500 voltios; con cargas mínima y máxima de 50 y

80 kg sobre el triángulo; con una distancia máxima entre puntos de control de 4 m;

y separación mínima de elementos metálicos de 2m.

PUESTA EN SERVICIO:

48-72 horas para tráfico peatonal, y siete días para tránsito mecánico, con condiciones

ambiente de 20 °C y 60 % de humedad relativa.

Alcance máximas propiedades, 21 días.



pavindus conductive flooring

Normas y controles

- Se realizarán midiendo la Resistencia Eléctrica de Derivación, según la norma

UNE-EN-1081

- INSTRUMENTAL:

Tester-ohmómetro, analógico o digital con escala hasta 1 mega-ohmio

Triángulo Conductor Normalizado

Cable eléctrico grueso, de 5 m de longitud, con terminales bornes metálicos

- OBSERVACIONES:

Las mediciones se realizarán, bajo condiciones normales. La última tres días como mínimo

después de la aplicación de la capa final del revestimiento.

Los controles se harán, por capas y del sistema completo, con respecto a las tomas de tierra.

Las áreas de contacto deberán estar limpias y secas.

Tester: Voltaje estabilizado a 500 voltios.

Carga sobre Triángulo Normalizado: Mínimo,50.- kg. Máximo 80.- kg.

Distancia máxima entre puntos de control, 4 m.

Distancia mínima de cualquier punto de control, a elemento metálico, 2 m.

Número de mediciones por control, tres.



pavindus conductive flooring

Sistema pavitron conductive

Revestimiento continuo hidráulico coloreado, conductivo, antielectrostático y antichispa, para acabado de pavimentos industriales.

Endurecedor constituido por cementos portland de alta resistencia, cargas metálicas inoxidables extraduras de calidad seleccionada y granulometría continua corregida, pigmentos inorgánicos estables y aditivos especiales.

De aplicación, en forma de mortero amasado como capa hidratada monolítica al

hormigón soporte, incorporado en sistema "fresco sobre fresco".

CAMPO DE APLICACIÓN

Construcción de suelos industriales continuos, coloreados, conductivos, antielectrostáticos y antichispa, para áreas de manipulación de productos susceptibles de

cargarse eléctricamente, inflamables y explosivos; sometidos a tráfico y abrasión muy intensos,

golpes e impactos secos y punzonamientos.

Adecuado para el tráfico de vehículos con llantas metálicas, vehículos oruga y carros

de combate.

En almacenes, talleres, naves industriales, hangares, astilleros navales.

Industrias automovilística, química, eléctrica, metalúrgica, construcciones metálicas, artes gráficas, papelera, militar, aeronáutica, fundiciones, acerías.

PROPIEDADES

- Aplicación en interiores y exteriores
- Rapidez de ejecución
- Revestimiento continuo, mínimo de juntas y de la mínima anchura
- Monolitismo asegurado entre la losa de hormigón y la capa de acabado
- No atacabilidad a armaduras ni elementos metálicos en contacto
- 100 % sólidos

Inoxidable. No contiene agregados naturales frágiles

Exento de cloruros

- Ausencia de olor
- Aspecto decorativo en colores estables a la luz.
- Textura antideslizante
- Permeable a humedad



pavindus conductive flooring

Resistencia a ciclos hielo-deshielo

Impermeable al agua

Adecuado para zonas permanentemente húmedas

- Elevada Dureza:

Mohs,9

Rockwell C, °HRC 47-56

- Gran compacidad superficial y durabilidad
- Resistencia a Abrasión y efecto antipolvo:

Desgaste por rozamiento 0,34 mm (UNE-7015)

Índice Resistencia a Abrasión 0,54 (Abrasímetro Taber)

Desgaste por Abrasión (Disco abrasivo Método Boehme): 3,0 cm³/50 cm² max.

Desgaste rodillo fundición 0,5 mm (C.E.B.T.P. 422-6-463)

Desgaste 0,5-0,7, 1.000 ciclos (Método Dorry)

- Altas resistencias mecánicas iniciales y finales:

Resistencia a Compresión > 80 N/mm²

Resistencia a Tracción > 12 N/mm²

- Resistencia al punzonamiento 1.500 kg/cm²
- Maleabilidad, ductilidad y resiliencia suficientes, para absorber fuertes impactos sin romperse
- Coeficiente de Dilatación Térmica, igual al hormigón

Elevada Susceptibilidad Térmica, de -70 a + 200 °C

Resistencia al fuego: Clase M.0 (UNE 23.727.90)

Inoxidable, ininflamable.

No combustible. Incombustible hasta 800 °C, sin degradación

- No tóxico ni corrosivo

Ecológico, fisiológicamente inerte

No comunica olor ni sabor alguno a productos en contacto

Resistencia química frente a gasolinas, aceites, grasas, lubricantes, anticongelantes, disolventes orgánicos y detergentes limpieza

- Facilidad limpieza y desinfección
- Antideflagrante y antichispa

No cargable electrostáticamente

Conductividad Eléctrica: Cumple normas Din-51953 y UNE-EN-1081

Resistencia Eléctrica de Derivación: Inferior a 1 mega-ohmio.



pavindus conductive flooring

PROPIEDADES ESPECIFICAS

Específico para sistemas de pavimentos conductivos, en interiores y exteriores, con elevadas exigencias mecánicas.

Los sistemas completos, cumplen con la norma DIN-51953.

DATOS TECNICOS:

Producto

Aspecto	Polvo granular
Contenido	Cementos, cargas, pigmentos y aditivos
Colores y pardo	Gris cemento, gris pizarra, rojo óxido, verde cromo, arena (Colores especiales, bajo demanda)
Volumen sólidos	100 %
Olor	Inodoro
Ph	En solución acuosa, alrededor de 12

Carga

Aspecto	Polvo granular
Naturaleza	Metálica. Acero no oxidable
Microestructura	Martensítica
Forma partícula	Poliédrica angular
Granulometría	Continua 0,12-1,4 mm
Color	Gris
Brillo	Metálico
Volumen sólidos	100 %
Dureza Mohs	9
Dureza Rockwell C	47-56 °HRC
Densidad Aparente	3,5-4,5 g/cm ³
Peso Especifico	7,9 g/cm ³ a 20 °C
Temperatura Fusión	1.500.- °C

Producto

Densidad Aparente	3,2 g/cm ³
Olor	Ninguno
Amasado	Con agua
Relación agua:cemento	0,25-0,28
Peso Especifico:	4,5 g/cm ³ amasado fresco 4,4 " fraguado seco
Vida de la mezcla	30-40 minutos a 20
Secado al tacto	6-24 horas
Máximas propiedades	21 días
Resistencias:	



pavindus conductive flooring

A Compresión	> 80 N/mm ²
A Tracción	> 12 "
Punzonamiento	1.500.- kg/cm ²

APLICACIÓN

Temperatura	Soporte, ambiente y producto, superior a 10-25 °C
Preparación producto:	
Confección	Con amasadora forzada
Dosificación	Amasado con agua, en proporción 2-2,25 litros
agua/saco 25 kg	
Consistencia	Plástica
Método Aplicación	Vertido y extensión. Sistema monolítico: Aplicación sobre hormigón regleado, mortero amasado como chapa hidratada en sistema "fresco sobre fresco"
Espesor recomendado	Aplicación en una capa, mínimo 10-12 kg/m ² (> 2mm)
Limpieza	Húmedo, con agua Seco, por procedimientos mecánicos

SUMINISTRO

Envases	Saco de 25 kg
Almacenamiento	Mínimo seis meses, en envases originales, cerrados, y al abrigo de condiciones extremas.

SEGURIDAD

Deben observarse las normas de seguridad que acompañan la documentación del producto.

También las exigencias de las legislaciones nacional, autonómica o local.

El producto es estable, no reactivo, inoxidable, no inflamable, no combustible, no tóxico, ecológico y fisiológicamente inocuo.

CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACION

No es necesaria ninguna precaución especial

INFORMACION SEGURIDAD RELATIVA AL TRANSPORTE

Transportar siguiendo las normas RID, ADR, IMDG, IATA, ICAO.

Producto no clasificado como peligroso

DATOS REGLAMENTARIOS

Xi Irritante



pavindus conductive flooring

Frases R:

R-36

Irrita los ojos

Frases S:

S-25

Evítese el contacto con los ojos

ESPECIFICACION APLICACIÓN

SUB-BASE:

Granular, con compactación ajustada a Proctor correspondiente

BARRERA DE VAPOR-IMPERMEABILIZACION INFERIOR:

Mínimo polietileno galga 600

MALLAZO ARMADURA :

Mallazo electrosoldado de 150 x 150 x 6 mm.

Los solapes se unirán con alambre, cada 1 m aproximadamente, en todos los sentidos.

ESTRUCTURA DE DESCARGA:

Colocación **pcf. TRENZA METALICA** de 60 cm de longitud, unidas al mallazo armadura con alambre; situadas verticalmente junto a las paredes perimetrales de cierre y/o pilares, emergiendo mínimo 20 cm de la cota superior de acabado del pavimento.

Distribución: Geométrica, 1 unidad/100 m² de pavimento.

Posteriormente, conexión con tomas de tierra.

CAPA BASE:

Hormigón:

Espesor:

Determinado según la naturaleza y esfuerzos a que va a estar sometido el pavimento.

Resistencia a Compresión:

H-200 (250 kg/cm²)

Resistencia a Flexotracción:

20 kg/cm²

Dosificación mínima:

300 kg/m³ de cemento portland (según norma UNE-8031).

Aridos:

Granulometría continua 0/20 a 0/25.



pavindus conductive flooring

Refuerzo:

Fibras metálicas, con dosificación 30 kg/m³, para limitar la formación de fisuras y grietas de retracción plástica, y reforzar las características básicas del hormigón.

Colocación:

Regleado con buena planimetría, en bandas de 4-5 m de ancho.
Fratado mecánico de preparación.



pavindus conductive flooring

CAPA MORTERO:

COLOCACION ENCOFRADO METALICO SUPLEMENTARIO:

Mediante pletinas metálicas de 2-2,5 mm.

CONFECCION MORTERO:

Amasado con agua, dosificación 2-2,3 litros de agua por saco de 25 kg de **pavitron conductive**.

Emplear amasadora forzada.

APLICACIÓN MORTERO:

Extensión sobre el hormigón soporte, según las técnicas habituales de incorporación

de morteros hidráulicos amasados como capa hidratada monolítica incorporada en sistema "fresco sobre fresco".

Regleado con regle de aluminio.

Fratasado y alisado mecánicos.

CURADO:

Mediante lámina de polietileno, colocada una vez terminada la exudación superficial de agua, como máximo 6-8 horas después del alisado final.

JUNTAS:

DE ENTREGA:

En paredes perimetrales, pilares, y cualesquiera elementos fijos situados en el interior del pavimento, para aislar la losa de la estructura.

DE CONSTRUCCION Y DILATACION:

Correspondientes a los límites de hormigonado encofrados.

Colocación de pasadores metálicos de 50 cm de longitud y 16 mm de diámetro.

DE RETRACCION:

Aserradas en 1/3 del espesor de la losa, de 2 mm de anchura, y distribuidas formando

módulos de 20-25 m², con lados lo más cuadrados posible.

PROTECCION BORDES JUNTAS:

Con masillas epoxy-poliuretano o poliuretano

CAPA TERMINACION OPCIONAL:

Para mejorar las resistencias químicas, aplicación una o más capas **pcf. VARNISH PU-W**.

RENDIMIENOS:

pavitron conductive 10-12 kg/m² (Mínimo)

Terminación Opcional:

pcf. VARNISH PU-W 0,10-0,15 kg/m² y capa



pavindus conductive flooring

CONTROLES CONDUCTIVIDAD ELECTRICA:

Por capas y del sistema acabado, con respecto a las tomas de tierra.

Los controles se realizarán midiendo la Resistencia Eléctrica de Derivación, según la norma UNE-EN-1081 (DIN-EN-1081), empleando Tester ohmómetro digital y triángulo conductor normalizado.

Las mediciones finales se realizarán partir del tercer día después de finalizado el revestimiento; con tres mediciones por control; sobre áreas de contacto limpias y secas; con voltaje estabilizado de 500 voltios; con cargas mínima y máxima de 50 y

80 kg sobre el triángulo; con una distancia máxima entre puntos de control de 4 m;

y separación mínima de elementos metálicos de 2m.

PUESTA EN SERVICIO:

48-72 horas para tráfico peatonal, y siete días para tránsito mecánico, con condiciones

ambiente de 20 °C y 60 % de humedad relativa.

Alcance máximas propiedades, 21 días.

EDICION

Julio 2009